

WXP 120 / WP 120

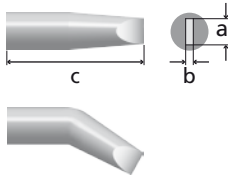
L'utensile versatile da 120 watt. Per applicazioni di saldatura con componenti di varie dimensioni ad elevata temperatura.






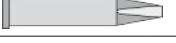



120 W, 24 V



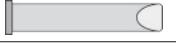







- Punta saldanti intercambiabili a basso costo
- Massima trasmissione di calore
- Punta saldante con posizione del sensore ottimizzata
- Rapido tempo di ripresa della temperatura

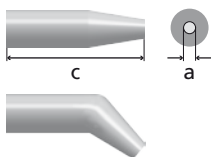
Punta a cacciavite






XT	\emptyset a mm	b mm	c mm	N. ordine
XT H 	0,8	0,4	36,5	T005 44 713 99 T005 44 713 10
XT A 	1,6	0,7	36,5	T005 44 703 99 T005 44 703 10
XT AL 	1,6	1,0	39,5	T005 44 701 99 T005 44 701 10
XT ASL 	1,6	0,45	36,5	T005 44 740 99 T005 44 740 10
XT M 	3,2	1,2	39,5	T005 44 702 99 T005 44 702 10
XT B 	2,4	0,8	36,0	T005 44 704 99 T005 44 704 10
XT BSL 	2,4	0,45	36,0	T005 44 741 99 T005 44 741 10
XT B SL 	2,5	0,8	36,3	T005 44 738 99 T005 44 738 10
XT C 	3,2	0,8	36,0	T005 44 705 99 T005 44 705 10

Tipo	\emptyset a mm	b mm	c mm	N. ordine
XT D 	4,6	0,8	34,5	T005 44 706 99 T005 44 706 10
XT CSL 	3,2	0,45	36,0	T005 44 742 99 T005 44 742 10
XT E 	5,9	1,2	34,5	T005 44 707 99 T005 44 707 10
XT DL 	4,6	0,8	39,5	T005 44 736 99
XT MX 	3,2	0,8	53,5	T005 44 745 99 T005 44 745 10
XT HX 	0,8	0,4	51,5	T005 44 737 99
XT AX 30° 	1,6	0,7	51,5	T005 44 743 99 T005 44 743 10
XT BX 30° 	2,4	0,8	51,5	T005 44 744 99 T005 44 744 10

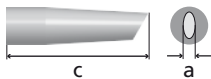
Punta tonda



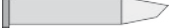




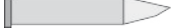
Tipo	\emptyset a mm	c mm	N. ordine
XT BS 	2,4	36,5	T005 44 715 99 T005 44 715 10
XT CS 	3,2	36,5	T005 44 716 99 T005 44 716 10

Tipo	\emptyset a mm	c mm	N. ordine
XT DS 	5,0	34,5	T005 44 717 99 T005 44 717 10

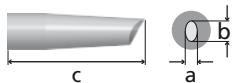
Punta a taglio sbieco



Tipo	a mm	c mm	N. ordine
XT F 30° 	1,2	36,5	T005 44 718 99 T005 44 718 10
XT AA 60° 	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10
XT BB 45° 	2,4	36,5	T005 44 709 99 T005 44 709 10

Tipo	a mm	c mm	N. ordine
XT CC 45° 	3,2	36,5	T005 44 710 99 T005 44 710 10
XT DDH 45 45° 	4,0	40,5	T005 44 730 99 T005 44 730 10
XT AA 60 ° 	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10

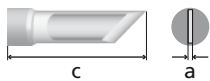
Punta per Gull wings



XT		\varnothing a	b	c	N. ordine
		mm	mm	mm	
XT GW1		2,3	3,2	36,5	T005 44 712 99 T005 44 712 10
XT GW2		3,5	4,8	36,5	T005 44 735 99

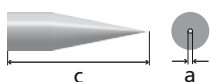
Tipo	\varnothing a	b	c	N. ordine
	mm	mm	mm	
XT GW3	0,8	0,9	41,5	T005 44 711 99 T005 44 711 10

Punta a lama



Tipo	\varnothing a	c	N. ordine
	mm	mm	
XT KN 60°	2,0	45,0	T005 44 711 99 T005 44 714 10

Punta conica



Tipo	\varnothing a	c	N. ordine
	mm	mm	
XT O	1,0	36,5	T005 44 714 99 T005 44 714 10

Testa saldante

Tipo	a	b	N. ordine
	mm	mm	
XT Testa saldante	10,0	4,0	T005 44 731 99
Testa saldante, ricambio	10,0	4,0	T005 44 731 90
XT Testa saldante	20,0	4,0	T005 44 732 99
Testa saldante, ricambio	20,0	4,0	T005 44 732 90
XT Testa saldante	33,0	4,0	T005 44 733 99
Testa saldante, ricambio	33,0	4,0	T005 44 733 90

Accessori

Tipo	a	c	N. ordine
	mm	mm	
XT Punta di misurazione	0,5	40,0	T005 44 722 99
XT Adattatore M4		36,0	T005 44 719 99
XT Adattatore M5		36,0	T005 44 720 99

Tipo	N. ordine	
Tubetto fermapunta	WXP 120 WP 120	T005 87 657 11 T005 87 637 09
Tubetto fermapunta per punta curva	WXP 120 WP 120	T005 87 657 66 T005 87 658 02

■ T005XXXXX99 = 1 Pz
 ■ T005XXXXX10 = 10 Pz
 ■ T005XXXXX11 = 100 Pz

Come estendere la vita utile delle vostre punte per stilo Weller.

La punta per stilo, che deve trasferire in maniera efficiente ed affidabile il calore sul punto da saldare, è il componente critico nel processo di saldatura.

Un suo trattamento non professionale può pertanto causare problemi di saldatura. Raccomandiamo di seguire sempre i consigli Weller e di usare i prodotti originali Weller.

I saldatori a stilo Weller ed i supporti di sicurezza permettono di usare questi dispositivi in modalità standby per proteggere la punta e per risparmiare energia.



La lega saldante Weller WSW protegge la punta



Eccellenti qualità di diffusione con rame e stagno. Bagnabilità veloce ed omogenea, anche su superfici difficili. Ridotta dissoluzione del ferro (effetto leaching). La vita utile delle punte può essere allungata fino al 30% grazie ai microadditivi contenuti. Buone proprietà di bagnabilità della punta saldante a basse temperature. Più fluidità e minore generazione di spruzzi di fluxante (spattering).

Bagnare sempre la punta per stilo – anche dopo averla usata con Weller WSW.

Per garantire la massima flessibilità anche con il filo per saldatura, Weller offre diverse leghe e fluxanti oltre a diversi diametri del filo.

Leghe

- Lega SAC – stagno / argento / rame
- Lega SC – stagno / rame

Flussante

- Flussante No Clean mediamente attivato (RMA) M1
- Flussante No Clean non attivato (esente da alogenuri) L0

Diametri

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

Tipo	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
Legha	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
Temperatura	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
Flussante J-STD 004	M1	L0	L0	M1
Contenuto fluxante	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
Peso	500 gr	500 gr	500 gr	500 gr
Diametro	N. ordine	N. ordine	N. ordine	N. ordine
0,3 mm	T005 13 865 99	T005 13 872 99		
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99
1,2 mm	T005 13 861 99	T005 13 867 99	T005 13 877 99	T005 13 873 99
1,6 mm	T005 13 860 99	T005 13 866 99		

Perché la pulizia a secco?

Weller®

- Eccellenti risultati di pulizia
- La punta per stilo viene pulita ma resta bagnabile
- Vengono rimossi i residui di fluxante
- Protezione anti-ossidazione
- Ridotto shock di termico



Pulitore a secco Weller WDC / WDC 2



Pulitore a secco con lana di ottone o acciaio.

Si consiglia di pulire a secco le punte per stilo usando il pulitore a secco WDC con lana di ottone. La punta viene pulita ma rimane bagnata, vengono rimossi i residui di fluxante.

YouTube

Scoprite come usare correttamente il pulitore a secco WDC e il Tip Activator, sul nostro canale youtube www.youtube.com/wellersoldering



Attivatore punta Weller „Tip-Activator“



Pulizia della punta quando è ancora calda. Riattivazione di punte ossidate.

N. ordine
T005 13 031 99

Piastra di preriscaldamento



Fornisce calore aggiuntivo. Protegge il processo di saldatura da surriscaldamento parziale.

Pietra per punta WPB 1



Pulisce e rinnova la superficie delle punte. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!

N. ordine
TWPB 1

Spazzola in acciaio inossidabile



Rimuove residui di fluxante difficili. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!
N. ordine
T005 13 827 99