

## WXP 65 / WP 65

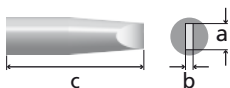
Saldatore piccolo e veloce a 65 W. Ideale per lavori fini con elevato fabbisogno di calore.

65 W, 24 V



- Punta saldanti intercambiabili a basso costo
- Massima trasmissione di calore
- Punta saldante con posizione del sensore ottimizzata
- Rapido tempo di ripresa della temperatura

### Punta a cacciavite



<b>XNT</b>	Ø a mm	b mm	c mm	N. ordine
<b>XNT 15CNW*</b>	0,3	0,1	27,0	T005 44 881 99 T005 44 881 10
<b>XNT 15C</b>	0,4	0,15	27,0	T005 44 862 99 T005 44 862 10
<b>XNT H</b>	0,8	0,4	28,0	T005 44 859 99 T005 44 859 10
<b>XNT K</b>	1,2	0,4	28,0	T005 44 860 99 T005 44 860 10
<b>XNT A</b>	1,6	0,4	28,0	T005 44 851 99 T005 44 851 10
<b>XNT 6</b>	1,6	0,4	29,5	T005 44 856 99 T005 44 856 10
<b>XNT B</b>	2,4	0,8	27,0	T005 44 857 99 T005 44 857 10

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	N. ordine
<b>XNT C</b>	3,2	0,8	27,0	T005 44 858 99 T005 44 858 10
<b>XNT D</b>	4,0	0,8	28,0	T005 44 853 99 T005 44 853 10
<b>XNT HX 45°</b>	0,8	0,4	36,5	T005 44 873 99 T005 44 873 10
<b>XNT 4X 45°</b>	1,2	0,4	34,6	T005 44 874 99 T005 44 874 10
<b>XNT AX</b>	1,6	0,8	28,0	T005 44 864 99 T005 44 864 10
<b>XNT BX</b>	2,4	0,8	36,5	T005 44 882 99 T005 44 882 10
<b>XNT MX</b>	3,2	0,8	37,5	T005 44 883 99 T005 44 883 10

### Punta a taglio sbieco



Tipo	a mm	N. ordine
<b>XNT 4</b>	1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
<b>XNT AA 45°</b>	1,6	T005 44 884 99 T005 44 884 10
<b>XNT BB 45°</b>	2,4	T005 44 885 99 T005 44 885 10

Tipo	a mm	N. ordine
<b>XNT CC 45°</b>	3,2	T005 44 886 99 T005 44 886 10
<b>XNT F 45°</b>	1,2	T005 44 887 99 T005 44 887 10

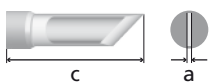
### Punta conica



Typ	Ø a mm	c mm	N. ordine
<b>XNT 1</b>	0,5	27,0	T005 44 850 99 T005 44 850 10

Typ	Ø a mm	c mm	N. ordine
<b>XNT S</b>	0,4	37,5	T005 44 868 99 T005 44 868 10

### Punta a lama

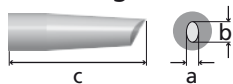


Tipo	Ø a mm	c mm	N. ordine
<b>XNT KN</b>	2,0	33,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10

\* non bagnabile

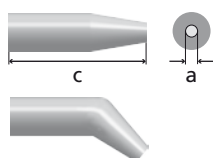
■ T005XXXXX99 = 1 Pz  
■ T005XXXXX10 = 10 Pz  
■ T005XXXXX11 = 100 Pz

### Punta per Gull wings



<b>XNT</b>		<b>b</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT GW 1</b>		2,0	33,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
<b>XNT GW</b>		1,5	27,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10

### Punta tonda



<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT 1S</b>	0,2	28,5	T005 44 852 99 T005 44 852 10
<b>XNT 1LX</b>	0,2		T005 44 872 99 T005 44 872 10

<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT 1X</b>	0,4	28,0	T005 44 865 99 T005 44 865 10
<b>XNT 1SLX 45°</b>	0,4	39,5	T005 44 875 99 T005 44 875 10

### SMT

<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>b</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT SMT 01</b>	10,4	0,6	7,1	T005 44 876 99
<b>XNT SMT 02</b>	16,8	0,6	7,1	T005 44 877 99

<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>b</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT SMT 03</b>	20,8	0,6	7,1	T005 44 878 99

### „High Speed“



<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>b</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT 1 HS</b>	0,5		27,0	T005 44 888 99 T005 44 888 10
<b>XNT 1SHS</b>	0,2		28,5	T005 44 889 99 T005 44 889 10
<b>XNT 4 HS</b>	1,2			T005 44 890 99 T005 44 890 99
<b>XNT 6 HS</b>	1,6	0,4	29,5	T005 44 891 99 T005 44 891 10
<b>XNT H HS</b>	0,8	0,4	28,0	T005 44 892 99 T005 44 892 10
<b>XNT K HS</b>	1,2	0,4	28,0	T005 44 893 99 T005 44 893 10
<b>XNT AX HS</b>	1,6	0,8	28,0	T005 44 894 99 T005 44 894 10
<b>XNT 1X HS</b>	0,4		28,0	T005 44 895 99 T005 44 895 10

<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>b</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>XNT SHS</b>	0,4			T005 44 896 99 T005 44 896 10
<b>XNT ASHS</b>	1,6			T005 44 897 99 T005 44 897 10
<b>XNT 1LHS</b>	0,2			T005 44 898 99 T005 44 898 10
<b>XNT 1LX HS</b>	0,2			T005 44 8 99 99 T005 44 8 99 10
<b>XNT HX HS 30°</b>	0,8	0,4	36,5	T005 44 900 99 T005 44 900 10
<b>XNT 4X HS 45°</b>	1,2	0,4	34,6	T005 44 901 99 T005 44 901 10
<b>XNT 1SLX HS 45°</b>	0,4		39,5	T005 44 902 99 T005 44 902 10
<b>XNT F HS45°</b>	1,2			T005 44 903 99 T005 44 903 10

### Accessori

<b>Tipo</b>	<b>Ø a</b> mm	<b>c</b> mm	<b>N. ordine</b>
<b>Punta di misurazione</b>	0,6	31,3	T005 44 861 99
<b>Adattatore M4</b>		26,0	T005 44 879 99

<b>Tipo</b>	<b>N. ordine</b>
<b>Tubetto fermapunta</b>	T005 87 657 58
<b>Tubetto fermapunta per punta curva</b>	T005 87 657 67

# Come estendere la vita utile delle vostre punte per stilo Weller.

La punta per stilo, che deve trasferire in maniera efficiente ed affidabile il calore sul punto da saldare, è il componente critico nel processo di saldatura.

Un suo trattamento non professionale può pertanto causare problemi di saldatura. Raccomandiamo di seguire sempre i consigli Weller e di usare i prodotti originali Weller.

I saldatori a stilo Weller ed i supporti di sicurezza permettono di usare questi dispositivi in modalità standby per proteggere la punta e per risparmiare energia.



## La lega saldante Weller WSW protegge la punta



Eccellenti qualità di diffusione con rame e stagno. Bagnabilità veloce ed omogenea, anche su superfici difficili. Ridotta dissoluzione del ferro (effetto leaching). La vita utile delle punte può essere allungata fino al 30% grazie ai microadditivi contenuti. Buone proprietà di bagnabilità della punta saldante a basse temperature. Più fluidità e minore generazione di spruzzi di fluxante (spattering).

**Bagnare sempre la punta per stilo – anche dopo averla usata con Weller WSW.**

Per garantire la massima flessibilità anche con il filo per saldatura, Weller offre diverse leghe e fluxanti oltre a diversi diametri del filo.

### Leghe

- Lega SAC – stagno / argento / rame
- Lega SC – stagno / rame

### Flussante

- Flussante No Clean mediamente attivato (RMA) M1
- Flussante No Clean non attivato (esente da alogenuri) L0

### Diametri

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

Tipo	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
<b>Legha</b>	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
<b>Temperatura</b>	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
<b>Flussante J-STD 004</b>	M1	L0	L0	M1
<b>Contenuto fluxante</b>	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
<b>Peso</b>	500 gr	500 gr	500 gr	500 gr
<b>Diametro</b>	N. ordine	N. ordine	N. ordine	N. ordine
0,3 mm	T005 13 865 99	T005 13 872 99		
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99
1,2 mm	T005 13 861 99	T005 13 867 99	T005 13 877 99	T005 13 873 99
1,6 mm	T005 13 860 99	T005 13 866 99		

# Perché la pulizia a secco?

Weller®

- Eccellenti risultati di pulizia
- La punta per stilo viene pulita ma resta bagnabile
- Vengono rimossi i residui di fluxante
- Protezione anti-ossidazione
- Ridotto shock di termico



## Pulitore a secco Weller WDC / WDC 2



Pulitore a secco con lana di ottone o acciaio.

Si consiglia di pulire a secco le punte per stilo usando il pulitore a secco WDC con lana di ottone. La punta viene pulita ma rimane bagnata, vengono rimossi i residui di fluxante.

YouTube

Scoprite come usare correttamente il pulitore a secco WDC e il Tip Activator, sul nostro canale youtube [www.youtube.com/wellersoldering](http://www.youtube.com/wellersoldering)



## Attivatore punta Weller „Tip-Activator“



Pulizia della punta quando è ancora calda. Riattivazione di punte ossidate.

N. ordine  
T005 13 031 99

## Piastra di preriscaldamento



Fornisce calore aggiuntivo. Protegge il processo di saldatura da surriscaldamento parziale.

## Pietra per punta WPB 1



Pulisce e rinnova la superficie delle punte. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!

N. ordine  
TWPB 1

## Spazzola in acciaio inossidabile



Rimuove residui di fluxante difficili. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!  
N. ordine  
T005 13 827 99