

## WXP 200 / WP 200

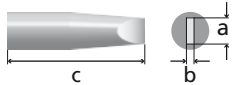
Il saldatore a stilo più potente. Ideale per lavori di saldatura con il massimo fabbisogno di calore, ad es. per piastre LED e schermature HF.



200 W, 24 V





- Punte saldanti intercambiabili a basso costo
- Massima trasmissione di calore
- Punta saldante con posizione del sensore ottimizzata
- Rapido tempo di ripresa della temperatura


### Punta a cacciavite



<b>XHT</b>	Ø a mm	b mm	c mm	N. ordine
 <b>XHT C</b>	3,2	1,2	48,0	T005 44 804 99
 <b>XHT D</b>	5,0	1,2	48,0	T005 44 801 99

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	N. ordine
 <b>XHT E</b>	7,6	1,5	48,0	T005 44 802 99
 <b>XHT F</b>	9,3	2,0	48,0	T005 44 805 99

### Accessori

Tipo	a mm	b mm	c mm	N. ordine
 <b>Punta di misurazione</b>	1,25	6,0	55,0	T005 44 803 99
<b>Tubetto fermapunta</b>				T005 87 637 25

Ulteriori personalizzazioni del design della punta, su richiesta.

# Come estendere la vita utile delle vostre punte per stilo Weller.

La punta per stilo, che deve trasferire in maniera efficiente ed affidabile il calore sul punto da saldare, è il componente critico nel processo di saldatura.

Un suo trattamento non professionale può pertanto causare problemi di saldatura. Raccomandiamo di seguire sempre i consigli Weller e di usare i prodotti originali Weller.

I saldatori a stilo Weller ed i supporti di sicurezza permettono di usare questi dispositivi in modalità standby per proteggere la punta e per risparmiare energia.



## La lega saldante Weller WSW protegge la punta



Eccellenti qualità di diffusione con rame e stagno. Bagnabilità veloce ed omogenea, anche su superfici difficili. Ridotta dissoluzione del ferro (effetto leaching). La vita utile delle punte può essere allungata fino al 30% grazie ai microadditivi contenuti. Buone proprietà di bagnabilità della punta saldante a basse temperature. Più fluidità e minore generazione di spruzzi di fluxante (spattering).

**Bagnare sempre la punta per stilo – anche dopo averla usata con Weller WSW.**

Per garantire la massima flessibilità anche con il filo per saldatura, Weller offre diverse leghe e fluxanti oltre a diversi diametri del filo.

### Leghe

- Lega SAC – stagno / argento / rame
- Lega SC – stagno / rame

### Flussante

- Flussante No Clean mediamente attivato (RMA) M1
- Flussante No Clean non attivato (esente da alogenuri) L0

### Diametri

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

Tipo	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
<b>Legha</b>	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
<b>Temperatura</b>	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
<b>Flussante J-STD 004</b>	M1	L0	L0	M1
<b>Contenuto fluxante</b>	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
<b>Peso</b>	500 gr	500 gr	500 gr	500 gr
<b>Diametro</b>	N. ordine	N. ordine	N. ordine	N. ordine
0,3 mm	T005 13 865 99	T005 13 872 99		
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99
1,2 mm	T005 13 861 99	T005 13 867 99	T005 13 877 99	T005 13 873 99
1,6 mm	T005 13 860 99	T005 13 866 99		

# Perché la pulizia a secco?

Weller®

- Eccellenti risultati di pulizia
- La punta per stilo viene pulita ma resta bagnabile
- Vengono rimossi i residui di fluxante
- Protezione anti-ossidazione
- Ridotto shock di termico



## Pulitore a secco Weller WDC / WDC 2



Pulitore a secco con lana di ottone o acciaio.

Si consiglia di pulire a secco le punte per stilo usando il pulitore a secco WDC con lana di ottone. La punta viene pulita ma rimane bagnata, vengono rimossi i residui di fluxante.

YouTube

Scoprite come usare correttamente il pulitore a secco WDC e il Tip Activator, sul nostro canale youtube [www.youtube.com/wellersoldering](http://www.youtube.com/wellersoldering)



## Attivatore punta Weller „Tip-Activator“



Pulizia della punta quando è ancora calda. Riattivazione di punte ossidate.

N. ordine  
T005 13 031 99

## Piastra di preriscaldamento



Fornisce calore aggiuntivo. Protegge il processo di saldatura da surriscaldamento parziale.

## Pietra per punta WPB 1



Pulisce e rinnova la superficie delle punte. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!

N. ordine  
TWPB 1

## Spazzola in acciaio inossidabile



Rimuove residui di fluxante difficili. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!

N. ordine  
T005 13 827 99