



WXMT / WMRT

Pinzette sottili. Ideali per la saldatura e la dissaldatura di piccolissimi componenti SMD.

2 x 40 W, 12 V

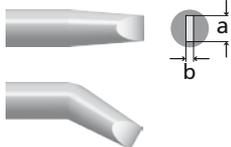


- Rapida sostituzione della punta senza l'ausilio di utensili.
- Tempo di riscaldamento estremamente breve
- Risparmio di energia con la funzione stand-by
- Tempo di ripresa della temperatura ottimale



RTW = Set Punta saldanti

Punta a cacciavite



RTW	\varnothing a mm	b mm	N. ordine
RTW 2 45° 	0,7	0,4	T005 44 652 99
RTW 3 45° 	3,0	1,0	T005 44 653 99
RTW 4 45° 	6,0	1,0	T005 44 654 99
RTW 9 	3,0	1,0	T005 44 666 99
RTW 11 	6,0	1,0	T005 44 667 99
RTW 10 	10,0	1,0	T005 44 668 99
RTW 8 	1,3	0,4	T005 44 664 99

Tipo	\varnothing a mm	b mm	N. ordine
RTW 2MS45° 	0,7	0,4	T005 44 657 99
RTW 3MS 45° 	3,0	1,0	T005 44 658 99
RTW 4MS 45° 	6,0	1,0	T005 44 659 99
RTW 9MS 	3,0	1,0	T005 44 669 99
RTW 11MS 	6,0	1,0	T005 44 670 99
RTW 10MS 	10,0	1,0	T005 44 671 99
RTW 8MS 	1,3	0,4	T005 44 665 99
RTW 7NWMS* 	0,8	0,4	T005 44 663 71

Punta conica



Tipo	\varnothing a mm	N. ordine
RTW 1 45° 	0,4	T005 44 651 99
RTW 6NW* 45° 	0,2	T005 44 656 99

Tipo	\varnothing a mm	N. ordine
RTW 1MS 45° 	0,4	T005 44 655 99
RTW 6NWMS* 45° 	0,2	T005 44 656 71

Punta MS: messa a terra separata

* non bagnabile

Come estendere la vita utile delle vostre punte per stilo Weller.

La punta per stilo, che deve trasferire in maniera efficiente ed affidabile il calore sul punto da saldare, è il componente critico nel processo di saldatura.

Un suo trattamento non professionale può pertanto causare problemi di saldatura. Raccomandiamo di seguire sempre i consigli Weller e di usare i prodotti originali Weller.

I saldatori a stilo Weller ed i supporti di sicurezza permettono di usare questi dispositivi in modalità standby per proteggere la punta e per risparmiare energia.



La lega saldante Weller WSW protegge la punta



Eccellenti qualità di diffusione con rame e stagno. Bagnabilità veloce ed omogenea, anche su superfici difficili. Ridotta dissoluzione del ferro (effetto leaching). La vita utile delle punte può essere allungata fino al 30% grazie ai microadditivi contenuti. Buone proprietà di bagnabilità della punta saldante a basse temperature. Più fluidità e minore generazione di spruzzi di fluxante (spattering).

Bagnare sempre la punta per stilo – anche dopo averla usata con Weller WSW.

Per garantire la massima flessibilità anche con il filo per saldatura, Weller offre diverse leghe e fluxanti oltre a diversi diametri del filo.

Leghe

- Lega SAC – stagno / argento / rame
- Lega SC – stagno / rame

Flussante

- Flussante No Clean mediamente attivato (RMA) M1
- Flussante No Clean non attivato (esente da alogenuri) L0

Diametri

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

Tipo	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
Legge	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
Temperatura	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
Flussante J-STD 004	M1	L0	L0	M1
Contenuto fluxante	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
Peso	500 gr	500 gr	500 gr	500 gr
Diametro	N. ordine	N. ordine	N. ordine	N. ordine
0,3 mm	T005 13 865 99	T005 13 872 99		
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99
1,2 mm	T005 13 861 99	T005 13 867 99	T005 13 877 99	T005 13 873 99
1,6 mm	T005 13 860 99	T005 13 866 99		

Perché la pulizia a secco?

Weller®

- Eccellenti risultati di pulizia
- La punta per stilo viene pulita ma resta bagnabile
- Vengono rimossi i residui di fluxante
- Protezione anti-ossidazione
- Ridotto shock di termico



Pulitore a secco Weller WDC / WDC 2



Pulitore a secco con lana di ottone o acciaio.

Si consiglia di pulire a secco le punte per stilo usando il pulitore a secco WDC con lana di ottone. La punta viene pulita ma rimane bagnata, vengono rimossi i residui di fluxante.

YouTube

Scoprite come usare correttamente il pulitore a secco WDC e il Tip Activator, sul nostro canale youtube www.youtube.com/wellersoldering



Attivatore punta Weller „Tip-Activator“



Pulizia della punta quando è ancora calda. Riattivazione di punte ossidate.

N. ordine
T005 13 031 99

Piastra di preriscaldamento



Fornisce calore aggiuntivo. Protegge il processo di saldatura da surriscaldamento parziale.

Pietra per punta WPB 1



Pulisce e rinnova la superficie delle punte. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!

N. ordine
TWPB 1

Spazzola in acciaio inossidabile



Rimuove residui di fluxante difficili. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!
N. ordine
T005 13 827 99