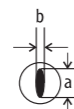


RT Micro

- + Punta attiva ad alte prestazioni per componenti miniaturizzati e standard
- + La più ampia gamma di geometrie e dimensioni
- + Standard IPC / MIL-SPEC (version MIL)
- + Tenere presente le nuove denominazioni di alcune punte attive RT Micro



A CACCIAVITE



Da utilizzare con

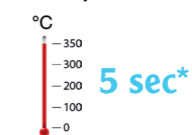


| Nuova denom. | Vecchia denom. | | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|-----------------|----------------|-------------------------------|------|-----------|-----------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------|
| RTM 003 S | RT 15C03 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.3 / 0.15 0.012 / 0.006 | T0054461270N |
| RTM 003 S NW | RT 15CNW | | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.3 / 0.1 0.012 / 0.004 | T0054462699N |
| RTM 003 S NW MS | RT 15CNWMS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.3 / 0.1 0.012 / 0.004 | T0054462671N |
| RTM 004 S MS | RT 15CMS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.4 / 0.15 0.016 / 0.06 | T0054461599N |
| RTM 006 S | SK1499 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 23.0 0.906 | 0.6 / 0.4 0.024 / 0.016 | T0054460971N |
| RTM 006 S MS | | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 23.0 0.906 | 0.6 / 0.4 0.024 / 0.016 | T0050100499 |
| RTM 008 S | RT 9 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 23.0 0.906 | 0.8 / 0.4 0.031 / 0.016 | T0054460999N |
| RTM 008 S MS | RT 9MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 23.0 0.906 | 0.8 / 0.4 0.031 / 0.016 | T0054462399N |
| RTM 008 S X | RT 5 30° | | 40 | WXMP | WSR 200 | 23.0 0.906 | 0.8 / 0.4 0.031 / 0.016 | T0054460599N |
| RTM 008 S X MS | RT 5MS 30° | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 23.0 0.906 | 0.8 / 0.4 0.031 / 0.016 | T0054461999N |
| RTM 010 S | | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.0 / 0.3 0.039 / 0.012 | T0050100599 |
| RTM 010 S MS | | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.0 / 0.3 0.039 / 0.012 | T0050100699 |
| RTM 013 S | RT 3 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 1.3 / 0.4 0.051 / 0.016 | T0054460399N |
| RTM 013 S MS | RT 3MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 1.3 / 0.4 0.051 / 0.016 | T0054461699N |
| RTM 013 S X | RT 3X 30° | | 40 | WXMP | WSR 200 | 28.0 1.102 | 1.3 / 0.5 0.051 / 0.019 | T0054460371N |
| RTM 013 S X MS | RT 3XMS 30° | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 28.0 1.102 | 1.3 / 0.5 0.051 / 0.019 | T0054460373N |
| RTM 015 S | RT 4 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.5 / 0.4 0.059 / 0.016 | T0054460499N |
| RTM 015 S MS | RT 4MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.5 / 0.4 0.059 / 0.016 | T0054461899N |

SALDATORE



Tempo di riscaldamento



*Da 50 °C fino a 350 °C / 120 °F fino a 620 °F

Dimensioni componente



| Nuova denom. | Vecchia denom. | | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|--------------|----------------|-------------------------------|------|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|--------------|
| RTM 018 S | | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.8 / 0.4 0.071 / 0.016 | T0050100799 |
| RTM 018 S MS | | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.8 / 0.4 0.071 / 0.016 | T0050100899 |
| RTM 022 S | RT 8 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 2.2 / 0.4 0.087 / 0.016 | T0054460899N |
| RTM 022 S MS | RT 8MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 2.2 / 0.4 0.087 / 0.016 | T0054462299N |
| RTM 032 S | | | 55 | WXMP | WSR 200 | 17.5 0.689 | 3.2 / 0.9 0.126 / 0.035 | T0050100999 |
| RTM 032 S MS | | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 55 | WXMP MS | WSR 200 | 17.5 0.689 | 3.2 / 0.9 0.126 / 0.035 | T0050101099 |
| RTM 036 S | RT 11 | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 3.6 / 0.9 0.141 / 0.035 | T0054461199N |
| RTM 036 S MS | RT 11MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 3.6 / 0.9 0.141 / 0.035 | T0054463199N |

RT Micro

IMPIEGO VERSATILE

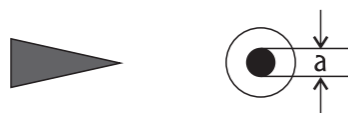


TAGLIO SBIECO



| Nuova denom. | Vecchia denom. | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|--------------|---|------|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------|
| RTM 004 B | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.5 0.728 | 0.4 0.016 | T0050100299 |
| RTM 004 B MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.5 0.728 | 0.4 0.016 | T0050100399 |
| RTM 012 B | RT 6 45° | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.2 0.047 | T0054460699N |
| RTM 012 B MS | RT 6MS MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 1.2 0.047 | T0054462099N |

CONICA



| Nuova denom. | Vecchia denom. | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|-----------------|---|------|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------|
| RTM 001 C NW | RT 1NW | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.1 0.004 | T0054462599N |
| RTM 001 C NW MS | RT 1NWMMS MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.1 0.004 | T0054462571N |
| RTM 002 C | RT 1 | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.2 0.008 | T0054460199N |
| RTM 002 C MS | RT 1MS MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 0.2 0.008 | T0054461499N |
| RTM 002 C L | | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.7 0.736 | 0.2 0.008 | T0050100099 |
| RTM 002 C L MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.7 0.736 | 0.2 0.008 | T0050100199 |
| RTM 004 C X MS | RT 12 MS 30° MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP | WSR 200 | 26.0 1.024 | 0.4 0.016 | T0054463399N |
| RTM 005 C X MS | RT 12 MS 25° MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP | WSR 200 | 26.0 1.024 | 0.5 0.019 | T0054463299N |
| RTM 008 C | RT 2 | 40 | WXMP | WSR 200 | 18.0 0.709 | 0.8 0.031 | T0054460299N |
| RTM 008 C MS | RT 2MS MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 18.0 0.709 | 0.8 0.031 | T0054461799N |

A CUCCHIAIO



| Nuova denom. | Vecchia denom. | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|--------------|--|------|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|--------------|
| RTM 020 G | RT 10GW | 40 | WXMP | WSR 200 | 20.0 0.787 | 2.0 / 1.2 0.079 / 0.047 | T0054461099N |
| RTM 020 G MS | RT 10GWMS MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 20.0 0.787 | 2.0 / 1.2 0.079 / 0.047 | T0054462499N |

A COLTELLO



| Nuova denom. | Vecchia denom. | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|--------------|---|------|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|--------------|
| RTM 025 K | | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 2.5 / 0.3 0.098 / 0.012 | T0050101199 |
| RTM 025 K MS | MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 2.5 / 0.3 0.098 / 0.012 | T0050101299 |
| RTM 022 K | RT 7 SK1480 | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 2.2 0.087 | T0054460772N |
| RTM 030 K | RT 7 45° | 40 | WXMP | WSR 200 | 19.0 0.748 | 3.0 0.018 | T0054460799N |
| RTM 030 K MS | RT 7MS 45° MIL-SPEC VERSION AVAILABLE | 40 | WXMP MS | WSR 200 | 19.0 0.748 | 3.0 0.018 | T0054462199N |

PUNTA PER MISURAZIONE

| Nuova denom. | Vecchia denom. | Watt | Saldatore | Supporto di sicurezza | Lunghezza (mm) (pollici) | a / b (mm) (pollici) | N. ordine |
|---------------------------|--------------------------|------|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------|
| RTM Punta per misurazione | Punta per misurazione RT | 40 | | WSR 200 | 26.0 1.024 | | T0054461399N |

WMP/WXMP

Saldatore a punta sottile. Ideale per saldature al microscopio. Elevate prestazioni grazie alla punta saldante integrata.

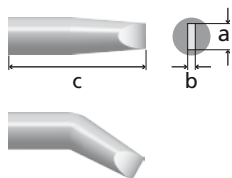
40 W, 12 V




















- Rapida sostituzione della punta senza l'ausilio di utensili.
- Tempo di riscaldamento estremamente breve
- Risparmio di energia con la funzione stand-by
- Tempo di recupero della temperatura ottimale



Punta a cacciavite





| RT | Ø a mm | b mm | N. ordine |
|--|-----------|---------|----------------|
|  RT 15C | 0,4 | 0,15 | T005 44 612 99 |
|  RT 15CNW* | 0,3 | 0,1 | T005 44 626 99 |
|  RT 3 | 1,3 | 0,4 | T005 44 603 99 |
|  RT 4 | 1,5 | 0,4 | T005 44 604 99 |
|  RT 8 | 2,2 | 0,4 | T005 44 608 99 |
|  RT 9 | 0,8 | 0,4 | T005 44 609 99 |
|  RT 11 | 3,6 | 0,9 | T005 44 611 99 |
|  RT 5 30° | 0,8 | 0,4 | T005 44 605 99 |

| Tipoe | Ø a mm | b mm | N. ordine |
|--|-----------|---------|----------------|
|  RT 15CMS | 0,4 | 0,15 | T005 44 615 99 |
|  RT 15CNWMS* | 0,3 | 0,1 | T005 44 626 71 |
|  RT 3MS | 1,3 | 0,4 | T005 44 616 99 |
|  RT 4MS | 1,5 | 0,4 | T005 44 618 99 |
|  RT 8MS | 2,2 | 0,4 | T005 44 622 99 |
|  RT 9MS | 0,8 | 0,4 | T005 44 623 99 |
|  RT 11MS | 3,6 | 0,9 | T005 44 631 99 |
|  RT 5MS 30° | 0,8 | 0,4 | T005 44 619 99 |
|  RT 3XMS 30° | 1,3 | 0,5 | T005 44 603 73 |

Punta a taglio sbieco



| Tipo | a mm | N. ordine |
|--|---------|----------------|
|  RT 6 45° | 1,2 | T005 44 606 99 |




| Tipo | a mm | N. ordine |
|---|---------|----------------|
|  RT 6MS 45° | 1,2 | T005 44 620 99 |






Punta MS: messa a terra separata

* non bagnabile

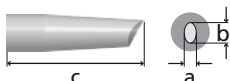
Punta conica





| Tipo | Ø a mm | N. ordine |
|--|-----------|----------------|
| RT 1  | 0,2 | T005 44 601 99 |
| RT 1NW*  | 0,1 | T005 44 625 99 |
| RT 2  | 0,8 | T005 44 602 99 |

| Tipo | Ø a mm | N. ordine |
|---|-----------|----------------|
| RT 1MS  | 0,2 | T005 44 614 99 |
| RT 1NWMS*  | 0,1 | T005 44 625 71 |
| RT 2MS  | 0,8 | T005 44 617 99 |
| RT 12MS 25°  | 0,5 | T005 44 632 99 |
| RT 13MS 30°  | 0,4 | T005 44 633 99 |

Punta per Gull wings





| Tipo | Ø a mm | b mm | N. ordine |
|--|-----------|---------|----------------|
| RT 10GW  | 1,2 | 2,0 | T005 44 610 99 |

| Tipo | Ø a mm | b mm | N. ordine |
|---|-----------|---------|----------------|
| RT 10GWMS  | 1,2 | 2,0 | T005 44 624 99 |

Punta a lama




| Tipo | Ø a mm | N. ordine |
|---|-----------|----------------|
| RT 7 45°  | 2,2 | T005 44 607 99 |

| Tipo | Ø a mm | N. ordine |
|--|-----------|----------------|
| RT 7MS 45°  | 2,2 | T005 44 621 99 |

Punta MS: messa a terra separata

Punta di misurazione

| Tipo | N. ordine |
|--|----------------|
| RT Punta di misurazione  | T005 44 613 99 |

* non bagnabile

Come estendere la vita utile delle vostre punte per stilo Weller.

La punta per stilo, che deve trasferire in maniera efficiente ed affidabile il calore sul punto da saldare, è il componente critico nel processo di saldatura.

Un suo trattamento non professionale può pertanto causare problemi di saldatura. Raccomandiamo di seguire sempre i consigli Weller e di usare i prodotti originali Weller.

I saldatori a stilo Weller ed i supporti di sicurezza permettono di usare questi dispositivi in modalità standby per proteggere la punta e per risparmiare energia.



La lega saldante Weller WSW protegge la punta



Eccellenti qualità di diffusione con rame e stagno. Bagnabilità veloce ed omogenea, anche su superfici difficili. Ridotta dissoluzione del ferro (effetto leaching). La vita utile delle punte può essere allungata fino al 30% grazie ai microadditivi contenuti. Buone proprietà di bagnabilità della punta saldante a basse temperature. Più fluidità e minore generazione di spruzzi di fluxante (spattering).

Bagnare sempre la punta per stilo – anche dopo averla usata con Weller WSW.

Per garantire la massima flessibilità anche con il filo per saldatura, Weller offre diverse leghe e fluxanti oltre a diversi diametri del filo.

Leghe

- Lega SAC – stagno / argento / rame
- Lega SC – stagno / rame

Flussante

- Flussante No Clean mediamente attivato (RMA) M1
- Flussante No Clean non attivato (esente da alogenuri) L0

Diametri

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

| Tipo | WSW SAC M1 | WSW SAC L0 | WSW SC L0 | WSW SC M1 |
|----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Legha | Sn3.0Ag0.5Cu | Sn3.0Ag0.5Cu | Sn0.7Cu | Sn0.7Cu |
| Temperatura | 217-221°C | 217-221°C | 227°C | 227°C |
| Flussante J-STD 004 | M1 | L0 | L0 | M1 |
| Contenuto fluxante | 3.5% | 3.5% | 3.5% | 3.5% |
| Peso | 500 gr | 500 gr | 500 gr | 500 gr |
| Diametro | N. ordine | N. ordine | N. ordine | N. ordine |
| 0,3 mm | T005 13 865 99 | T005 13 872 99 | | |
| 0,5 mm | T005 13 864 99 | T005 13 870 99 | T005 13 880 99 | T005 13 876 99 |
| 0,8 mm | T005 13 863 99 | T005 13 869 99 | T005 13 879 99 | T005 13 875 99 |
| 1,0 mm | T005 13 862 99 | T005 13 868 99 | T005 13 878 99 | T005 13 874 99 |
| 1,2 mm | T005 13 861 99 | T005 13 867 99 | T005 13 877 99 | T005 13 873 99 |
| 1,6 mm | T005 13 860 99 | T005 13 866 99 | | |

Perché la pulizia a secco?

Weller®

- Eccellenti risultati di pulizia
- La punta per stilo viene pulita ma resta bagnabile
- Vengono rimossi i residui di fluxante
- Protezione anti-ossidazione
- Ridotto shock di termico



Pulitore a secco Weller WDC / WDC 2



Pulitore a secco con lana di ottone o acciaio.

Si consiglia di pulire a secco le punte per stilo usando il pulitore a secco WDC con lana di ottone. La punta viene pulita ma rimane bagnata, vengono rimossi i residui di fluxante.

YouTube

Scoprite come usare correttamente il pulitore a secco WDC e il Tip Activator, sul nostro canale youtube www.youtube.com/wellersoldering



Attivatore punta Weller „Tip-Activator“



Pulizia della punta quando è ancora calda. Riattivazione di punte ossidate.

N. ordine
T005 13 031 99

Piastra di preriscaldamento



Fornisce calore aggiuntivo. Protegge il processo di saldatura da surriscaldamento parziale.

Pietra per punta WPB 1



Pulisce e rinnova la superficie delle punte. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!

N. ordine
TWPB 1

Spazzola in acciaio inossidabile



Rimuove residui di fluxante difficili. La pulizia deve essere effettuata soltanto a punta fredda!
N. ordine
T005 13 827 99